





### Unsere ausgezeichneten Leistungen...

Als einziges Unternehmen in der Umgegend sind wir mit diesem Qualitätssiegel (Meisterhaft 5 Sterne) zertifiziert.

Es garantiert Ihnen:

- ► Qualität
- ► Zuverlässigkeit
- **▶** Beständigkeit
- ► Qualifizierte Beratung und Ausführung



Älter werden? Körperliche Einschränkungen?

Solche Umstände erfordern bei der Umsetzung von Bauprojekten besonderes Einfühlungsvermögen, großes Fachwissen und viel Erfahrung. Wir bieten Ihnen an dieser Stelle einen speziellen Service.



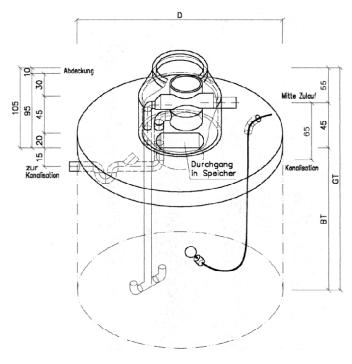
Wir sind innovativ!

Als das Thema Umweltschutz noch klein geschrieben wurde, haben wir uns diesem Thema schon angenommen. Das Team der Firma hat innovative Lösungen rund um das Thema "Regenwassernutzung" gefunden und wurde dafür mit dem Innovationspreis des Handwerks ausgezeichnet.



### Produktliste HIFA 2020





### Lieferumfang:

Grundbehälter nach Typengröße.

Abdeckscheibe mit aufgesetzdem Filterschacht DN 100, bestehend aus Schachtring 50 cm, Konus niedere Form und einem Göbeldeckel 5 to.

Der **Wirbel-Fein-Filter WFF 150** ist im Filterschacht eingearbeitet mit Anschlüssen und einem Durchgang ins innere der Zisterne.

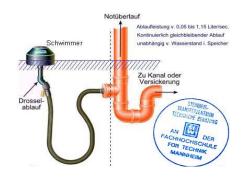
Durchgänge für Anschluß von Zulauf und Versorgungsleitung in DN 100 mm sind vorhanden.

Bohrung in DN 100 mm mit Forsheda-Dichtung für den nachträglichen Anschluß an die Kanalisation oder Schacht-Versickerungs-System (HSV)

Versetzen der Zisterne in das bauseits vorgefertigte, planebene Splittbett mit kompl. innerer Verrohrung. wie Zulaufberuhiger und Überlauf mit Siphon.

**Eine für LKW geeignete Zufahrt** muß vorhanden sein.

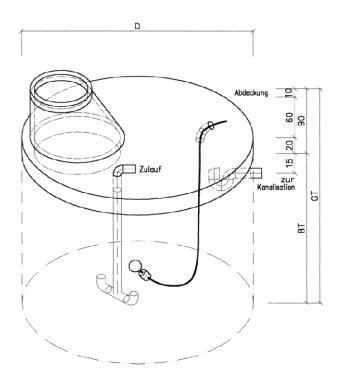
Bezeichnung	Vol	li. L.	außen	Behälter-	Gesamt-	Schw.	Ges.		
Dezelermang	1								
	(m³)	(cm)	(cm)		höhe (cm)	ren (t.)	Gew.(t.)		
			D	BT	GT				
Mit Wirbel-Fein-Filter WFF 150 DN 250 cm (Größen in DN 250 cm empfehlenswert)									
HIFA - 8	8,2	250	275	180	285	6,2	9,7		
HIFA - 9	9,4	250	275	210	315	6,8	10,3		
HIFA - 11	10,7	250	275	230	335	7,5	11,0		
HIFA - 12	11,5	250	275	250	355	8,0	11,5		
Mit Wirbel-Fein-Filter WFF 150 DN 200 cm									
HIFA - 5	5,2	200	224	180	285	4	6,8		
HIFA - 6	6,1	200	224	210	315	5,1	7,9		
HIFA - 7	6,8	200	224	230	335	6,2	9,0		
HIFA - 7,5	7,4	200	224	250	355	7,3	10,1		





# Produktliste Standard-Zisterne (HMA) 2 0 2 0





### Lieferumfang:

Grundbehälter nach Typengröße.

Abdeckscheibe mit Einstieg DN 62,5 cm Konus DN 100/60 cm, 60 cm hoch Göbeldeckel 5 to.

Durchgänge für Anschluß von Zulauf und Versorgungsleitung in DN 100 mm.

Bohrung für den Kanalanschluß in DN 100 mm mit Forsheda-Dichtung.

Versetzen der Zisterne in das bauseits vorgefertigte, planebene Splittbett.

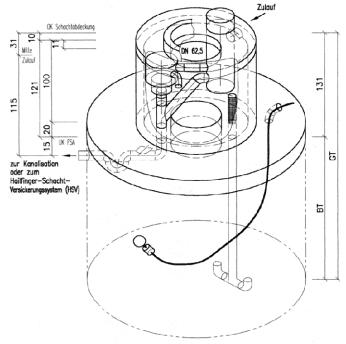
Eine für LKW geeignete Zufahrt muß vorhanden sein.

Bezeichnung	Vol.	i. L.	außen	Behälter-	Gesamt-	Schw.	Ges.
	(m³)		(cm)	höhe (m)	höhe	Teil (t.)	Gew. (t.)
			D	BT	GT		
HMA 5	5,2	200	224	180	265	4,0	6,1
HMA 6	6,1	200	224	210	295	5,1	7,2
HMA 7	6,8	200	224	230	315	6,2	8,3
HMA 7,5	7,4	200	224	250	335	7,3	9,4
HMA 8	8,2	250	275	180	267	6,2	9,3
HMA 9	9,4	250	275	210	297	6,8	9,9
HMA 11	11,0	250	275	230	317	7,5	11,0
HMA 12	12,0	250	275	250	337	8,0	11,8



### Produktliste HFSA 2020





### Mehr Reinigungsaufwand

### Hailfinger-Filter-System-Anlage (HFSA)

Die Regenwasser-Anlage besteht aus einem Wirbel-Fein-Filter (WFF 150) mit mechanischer Regenwasser-Weiche (MRW) sowie der nachfolgenden Aufbereitung.

Diese Komponenten sind im Schacht auf der Abdeckplatte integriert.

Der Monolith-Behälter wird in ein, bauseits durch den Bauherr, vorgefertigtes Splittbett versetzt. Die komplett vorgefertigte Filter-System-Abdeckplatte (FSA) wird dann auf den Monolith-Behälter aufgesetzt.

Im Lieferumfang ist enthalten, nach dem Versetzen der Anlage, die innere Verrohrung wie Zulaufberuhiger, Überlauf sowie der Durchgang für den nachträglichen Anschluß an die Kanalisation oder Schacht-Versickerungs-System (HSV).

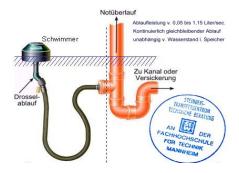
Desweiteren wird eine Schachtabdeckung 5 to. mitgeliefert.

Für die Inbetriebnahme der Anlage muß bauseits nur noch der obere Zulauf angeschlossen werden.

Bei Kanal-Rückstau gefährdenden Gegenden kann als Zusatz ein Einfach-Rückstau mit eingebaut werden.

**Eine für LKW geeignete Zufahrt** muß vorhanden sein.

Bezeichnung	Vol.	i. L.	außen	Behälter-	Gesamt-	Schw.	Ges.			
	(m³)	(cm)	(cm)	höhe (cm)	höhe	Teil (t.)	Gew.(t.)			
			D	ВТ	GT					
	Mit Wirbel-Fein-Filter DN 250 cm (Größen in DN 250 cm empfehlenswert)									
HFSA-W8	8,2	250	275	180	311	6,2	10,1			
HFSA-W9	9,4	250	275	210	341	6,8	10,7			
HFSA-W11	10,7	250	275	230	361	7,5	11,4			
HFSA-W12	11,5	250	275	250	381	8,0	11,9			
	Mit Wirbel-Fein-Filter DN 200 cm (nicht auf Lager, Sonderwunsch, LZ ca. 10 Tage)									
HFSA-W5	5,2	200	224	180	311	4	7,0			
HFSA-W6	6,1	200	224	210	341	5,1	8,1			
HFSA-W7	6,8	200	224	230	361	6,2	9,2			
HFSA-W7,5	7,4	200	224	250	381	7,3	10,3			







# Sauberes Wasser für Haus, Gewerbe und Industrie

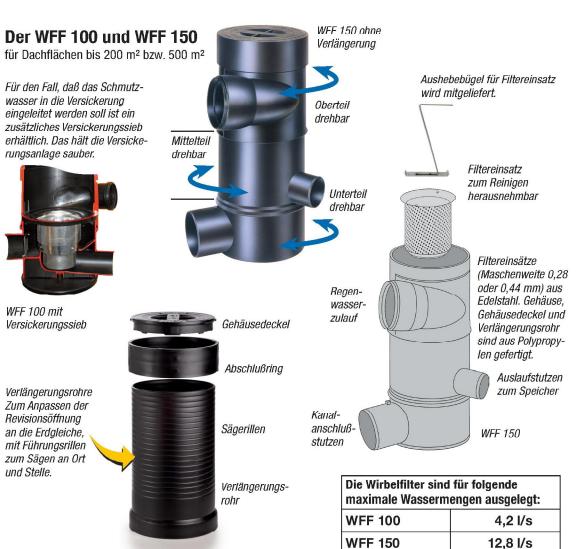
# Wirbel-Fein-Filter

zur Fein Filterung von Wasser

- Maschenweite0,28mm bis 0,44mm
- Selbsttätiger, automatischer
   Schmutzverwurf
- Zum Einbau in waagrecht verlaufende Rohre im Erdreich, Technikräumen, oder zur Freiaufstellung
- Stabile Konstruktion, befahrbar
- Einfacher Revisionszugang zur Entnahme des Filtereinsatzes
- Absolut entwässerungssicher nach DIN EN 752, DIN EN 12056. Erfüllt DIN 1989.
- Sehr geringer
   Wartungsaufwand
- Sauerstoffanreicherung im gefilterten Wasser



- Die einzigartigen Wirbel-Fein-Filter (WFF) von WISY liefern optimal gereinigtes Regenwasser. Die feine Filterung sorgt für Langlebigkeit und Funktionssicherheit der Anlagenbauteile wie Pumpen und Ventile.
- Das vom Dach kommende Regenwasser wird in einem horizontal verlaufenden Rohr dem WFF seitlich zugeführt und strömt dann breitflächig über das zylinderförmige Filtergewebe. Dort wird, unter Ausnutzung der Adhäsionskraft, das Wasser durch
- ein senkrecht sitzendes Feinfiltergewebe hindurch gezogen und über den Auslaufstutzen dem Speicherbehälter zugeführt. Dieses Prinzip führt zu einer Ausbeute von über 90% des zugeführten Wassers, während das Restwasser zum Schmutztransport automatisch in den Kanal gespült wird.
- Zum WFF 100 und WFF 150 wird jeweils ein passendes Verlängerungsrohr für die Revisionsöffnung mitgeliefert. (optional)



# WFF 100 WFF 100 WFF 100 WS 3315 Verlängerungsrohr für WFF 100 / 150

### Der WFF 300 für Dachflächen bis 3.000 m²



**WFF 300** 

oder zur Versickerung

DN 300

80,6 l/s

Der WFF 300 ist auch in verkürzter Bauhöhe lieferbar. Die Höhendifferenz zwischen dem Regenwasserzulaufrohr und dem Schmmutzwasserablaufrohr beträgt dann nur 800 mm anstatt 945 mm in der Standard Ausführung.

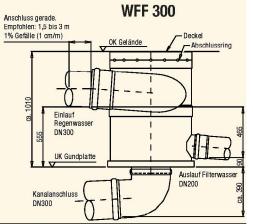
Filtereinsatz (Maschenweite 0,38 mm) aus Edelstahl, Gehäuse aus Polypropylen, Verlängerungsrohr aus Polyethylen. Gehäusedeckel aus Aluminium (begehbar) oder Edelstahl (befahrbar)

• Ideal für große Dachflächen, Gewerbe, Schulen, Sporthallen und öffentliche Gebäude

WFF 300

Unterteil

- Auch zur mechanischen Reinigung von Prozesswässern geeignet
- Auf Wunsch mit Reinigungsdüse (empfehlenswert bei industriellem Großbetrieb)
- Verlängerungsrohr für Revisionsschacht bis 1,45 m Länge lieferbar

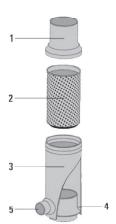




Gehäuse wahlweise aus Edelstahl, Zink oder Kupfer für die Nennweiten (DN) -100, -87, -80, -76. Auslaufstutzen DN 50.

Filtereinsatz (Maschenweite wahlweise 0.28 oder 0,44 mm) aus Edelstahl, spülmaschi-





- 1 Oberteil
- 2 Filtereinsatz
- 3 Gehäusetopf
- 4 Stauraum
- 5 Auslaufstutzen



### Der Filtersammler (FS):

- Das im Regenfallrohr ankommende Dachabflußwasser wird zunächst durch den senkrecht sitzenden Edelstahl-Filtereinsatz unter Ausnutzung der Adhäsionskraft gefiltert, im Stauraum gesammelt und dann über den Auslaufstutzen (DN 50) dem Speicherbehälter zugeführt.
- Die offenen Querschnitte der Dachentwässerung bleiben durchgehend erhalten. Es kommt zu keinen Querschnittsverengungen im Gerät, an denen sich Regenwasser stauen



kann. Auch bei stärksten Regenfällen werden noch 50% gefiltertes Wasser dem Speicherbehälter zugeführt. Überschüssiges Regenwasser wird unmittelbar zum Abflußkanal geleitet.

 Als Auffangfläche eignen sich bevorzugt geneigte Dachflächen aus Schiefer, Tonziegel oder Betonsteinen. Begrünte Dachflächen sind wegen ihrer geringen Wasserausbeute bedingt geeignet. Unversiegelte Asbestzementdächer sind nicht geeignet. Die ausgewaschenen Fasern dieser Dachabdeckungen setzen das feine Filtergewebe zu.

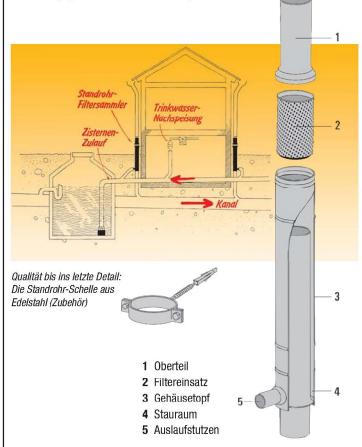
### Der Standrohr-Filtersammler (STFS):

### Die Vorteile:

- Verlegung des Zisternenzulaufes unter der Erde, also kein zweites Rohr sichtbar.
- Größerer Stauraum, somit noch höherer Wirkungsgrad bei Stark-Niederschlägen.

Gehäuse und Filtereinsatz (Maschenweite wahlweise 0.28 oder 0.44 mm) aus Edelstahl für die Nennweiten (DN) -100, -87, -80, -76. Spülmaschinentauglich.

Zum unterirdischen Anschluß an den Abwasserkanal (über Auslaufstutzen DN 50).









# PROFIRAIN® Regenwasserpumpmodul RPM 4-S 15-4



# Die bewährte Technik des Regenwasserpumpmoduls RPM:

### Kompakt - Leise - Servicefreundlich

Steckfertige, äußerst laufruhige, modulare Kompakteinheit mit Abdeckhaube zur Versorgung des Betriebswassernetzes aus Speichern, Behältern und Brunnen im Innen- oder Außenbereich.

Lieferung inkl. Abdeckhaube, Edelstahlpanzerschlauch 3/4 Zoll" für den Trinkwasseranschluss, Kugelhahn 1" IG/AG und Notüberlaufbogen DN 70.

### **Profirain - Vorteile**

Sehr laufruhig.

Hohe Montagesicherheit durch fest verankerte Wasserversorgungsanschlüsse.

Extrem servicefreundlich, alle Bauteile leicht durch Steckverbindungen austauschbar.

Bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung direkt zur Pumpe, ohne Umweg über den Speicher.

Einbau auch unterhalb der Rückstauebene möglich (DIN beachten!).

Automatischer, zyklischer Austausch des Wassers im Nachspeisebehälter.

Hochwertiges, motorgesteuertes Kugelventil aus Messing mit Teflondichtungen für die Umsteuerung auf Trinkwassernachspeisung.

Füllstandsanzeige in %, cm oder m³

Möglichkeit der Datenübertragung über RS 232 ab Win. 95



### Ausstattung

Vollautomatische, bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung nach DIN 1988 Teil 2+4.

Hochwertige Qualitätsbauteile.

Trinkwasseranschluss %".

Druck- und Saugleitungsanschluss 1".

Überlaufanschluss für Rohr DN 70.

Bewährte, mehrstufige, selbstansaugende, laufruhige Pumpe ASPRI 15-4.

Druckschaltautomat KIT 02 mit integriertem Trockenlaufschutz und Manometer.

Max. Ansaughöhe: Der maximale Ansaugwiderstand in der Saugleitung (vom Fußventil bis zum Saugstutzen der Pumpe) darf 7 m Wassersäule nicht überschreiten!

Max. Ansauglänge: 18m.

Max. Förderhöhe: 43 m (4,3 bar).

Spannung: 230 V / 50 Hz.

Aufnahmeleistung: 750 W.

Gewicht ohne Wasser: ~ 25 kg

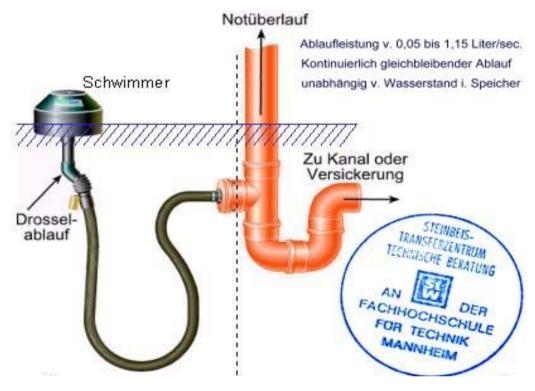
Maße mit Haube, HxBxT: ~ 460 x 630 x 275 mm.

Mit oder ohne Füllstandsanzeige lieferbar

### **PROFIRAIN Ablaufdrossel**

### für kombinierte Regenwassernutz- und Rückhaltespeicher

Ablaufdrossel zum Einbau in Retentionsspeicher(Regenrückhaltespeicher) aus Beton und Kunststoff.



### Vorteile:

Im Gegensatz zu ähnlichen Systemen wird eine gleichmäßige Ablaufmenge, unabhängig vom Wasserstand im Speicher sichergestellt.

Der Schlauch kann bei schwierigen Einbausituationen einfach gekürzt werden.

Die besondere Bauweise und die Hinterlüftung der Ablauföffnung gewähleistet die gerade Lage des Schwimmers und sichert die kontinuierliche Ablaufmenge, unabhängigi vom Wasserstand im Speicher.

Die zuverlässige Wirkungsweise wurde durch ein unabhängiges Institut geprüft und festgestellt.

Problemloser Einbau in unsere Regenwasser-Speicher möglich.

Auf 80 cm Höhenunterschied hat die gemessene Ablaufmenge der Ablaufdrossel ohne Hinterlüftung im Vergleich zur Profirain-Ablaufdrosseleine Abweichung von ~ 156 % !!!

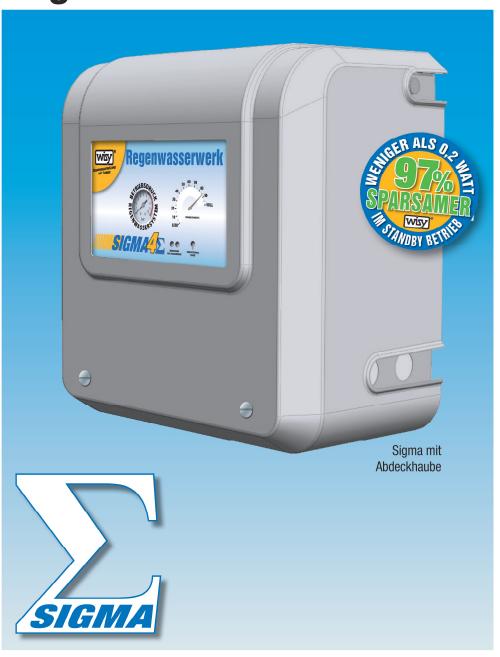




# Regenwasserwerk SIGMA

Ideal für das Einfamilienhaus!

- 3 oder 4 stufige selbstansaugende Kreiselpumpe
- Vollautomatische **Funktion sobald** ein Verbraucher im **Haus Regenwasser** anfordert
- Automatische Trinkwassernachspeisung mit integriertem 9 Liter Zwischenbehälter
- Abdeckhaube und Wandhalterung
- optional pneumatische Füllstandsanzeige
- bestes Preis/ Leistungsverhältnis
- hohe Lebensdauer durch die Verwendung von bewährten langlebigen Komponenten
- Energieeffiziente Technik, Standby Betrieb mit weniger als 0,2 Watt



### **Funktionsweise**

NEU!

Elektronische Steuerung Das Regenwasserwerk Sigma wird durch einfache integrierte Elektronik gesteuert.

Saugpumpe

Die selbsansaugende Pumpe des Regenwasserwerkes Sigma saugt das Wasser aus der Zisterne. Die maximale Länge und Höhendifferenz lassen sich aus obenstehendem Diagramm ablesen.

Trinkwassernachspeisung Ist die Zisterne leer, schaltet die Anlage automatisch auf den Trinkwassermodus um. Bei Wasserbedarf im Haus wird dann öffentliches Trinkwasser genutzt, solange, bis wieder Regenwasser im Speicher vorhanden ist. Der Vorratsbehälter ist mit einem zusätzlichen Notüberlauf ausgestattet. Die Trinkwassernachspeisung ist gemäß DIN EN 1717 als freier Auslauf ausgeführt.

Manuelle Umschaltung

Bei Bedarf kann jederzeit per Schalter auf Trinkwassermodus umgeschaltet werden

Füllstandsanzeige / Manometer Ein Manometer zeigt den jeweiligen Leitungsdruck des Regenwasserwerkes an. Die Füllstandsanzeige arbeitet auf der Grundlage eines pneumatischen Meßverfahrens.

# UWO-Water GmbH



2018

# UWO- MATRIX *blue*Focus Haustechnik Ein - Zweifamilienhaus



### 1037075A

### Funktion / Beschreibung

Kompletter, kompakter Regenwassermanager mit Abdeckung, zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat. Selbstansaugende, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe mit Drucksensor, sehr ruhiger und leiser Lauf. Schwingungsgedämpfte Pumpenhalterung. Zwischenbehälter mit Schwimmerventil, motorgesteuertem Kugelhahn und Mikroprozessorsteuerung UWO-Rewamatik. Manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb möglich. Automatischer Wasseraustausch bei längeren Standzeiten. Gegen Rückstau gesichert.

### Anwendervorteile

- > DVGW CERT / EN 1717
- > Anschlusssicher, DVGW W540.
- > Stromersparnis bis 40%.
- einstellbarer Regeldruck. Temperaturüberwachung.
- > Updatefähig, Fernüberwachung. Anschlussmöglichkeit PC/Smartphone.
- > Automatisches Spülprogramm.
- > Leck-Warnsystem, Rückstaumelder. Digitale Füllstandanzeige.
- > Automatische Überwachungsfunktion mit Protokoll.
- > Trockenlaufmelder mit Autostartfunktion, Pumpenregelung.
- > Standby <2W

### **Technische Daten:**

Selbstansaugende, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe gesteuert mit Fluss und Drucksensor.

Förderstrom: max 3,5 m $^3$ /h Förderhöhe 45 m. Qmax 110 l/min Gewicht: 24 kg. Maße: HxBxT 470 mm x 470 mm x 260 mm.

Motorleistung: 610 W / 700 W

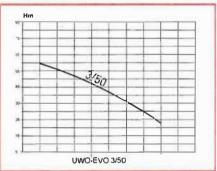
Ansaughöhe: 7 m. Nenndruck: 4,5 bar.

Sicherheitsüberlauf: DN 50

Nachspeisemenge bei 4,5 bar: max. 60l/min.

Mediumstemperatur: max 40°









### Hoch- und Tiefbau Sonnenbühl

Hailfinger Bau GmbH & Co. KG Lichtensteinstraße 6 72820 Sonnenbühl Tel. 07128 - 23 43 Fax 07128 - 37 99 info@hailfinger-bau.de www.hailfinger-bau.de



### Wir stellen uns vor...

Innovation und Tradition, das sind unsere Schlüsselworte.

Wir setzen diese Worte um - Tag für Tag, und das seit mehr als 80 Jahren.













- ► Regenwassernutzung
- **▶** Filtersysteme
- **►** Pumpentechnik



- **►** Gartenanlagen
- ► Landschaftsbau
- ▶ Natursteinmauern
- ▶ Hangbefestigungen

## Ihr Partner am Bau

Seit über 75 Jahren...



Hailfinger Bau GmbH & Co. KG Lichtensteinstrasse 6 72820 Sonnenbühl

Tel.: 07128 - 23 43 Fax: 07128 - 37 99

info@hailfinger-bau.de
www.hailfinger-bau.de







Reutlinger

**Energiefachbetrieb** 



